

FORMULARIO DE DIAGNOSTICO

Instrucciones: Marque con una X la opción correspondiente en cada pregunta.

OPERATIVO Y PRODUCTIVIDAD			
Pregunta	Sí	A veces	No
LAYOUT Y ORGANIZACIÓN			
Existen traslados innecesarios			
Flujo de materiales desordenado			
Áreas saturadas o desorganizadas			
Layout no actualizado			
KPIs Y CONTROL			
No hay indicadores de productividad			
No se miden tiempos de ciclo			
No hay seguimiento a resultados			
Falta control operativo			
PROCESOS Y MEJORA CONTINUA			
Procesos no documentados			
Cada persona trabaja diferente			
No hay mejora continua			
Problemas recurrentes			
DESPERDICIOS Y COSTOS			
Tiempos muertos frecuentes			
Sobreproducción o inventario			
Errores y retrabajos			
Procesos innecesarios			
AUTOMATIZACIÓN			
Procesos manuales			
Falta de sistemas			
Errores humanos frecuentes			
Sin trazabilidad			
ESTANDARIZACIÓN			
No hay manuales			
Falta claridad en procesos			
Sin responsables definidos			
Capacitación improvisada			
TALENTO OPERATIVO			
Falta capacitación			
Errores por desconocimiento			
No hay evaluación de desempeño			
Resistencia al cambio			
RESULTADO 0–5 Sí: Operación controlada 6–12 Sí: Ineficiencias operativas 13+ Sí: Desorden crítico			